

# X-light

descrizione tecnica

sistema brevettato

## Parete

composta da:

- guide fissate a soffitto e pavimento in alluminio estruso,
- struttura non apparente realizzata in acciaio profilato a freddo,
- montanti in alluminio estruso a forte spessore, posti in opera ad un interasse determinato dal modulo inseriti nelle guide fissate a soffitto ed a pavimento,
- pannellature cieche, adeguatamente fissate alla struttura della parete in conglomerato di legno nobilitato da mm 20
- superfici vetrate realizzate con vetro stratificato 66.1 e molato a filo grezzo sp. mm 12 fissati alla struttura con profili in alluminio estruso ;

### aspetti costruttivi generali

- ridotto impatto visivo dei montanti,
- assenza di traversi orizzontali di giunzione tra parti vetrate e parti cieche, tra parti vetrate ed armadi,
- intercambiabilità tra gli elementi
- riutilizzo dei materiali e ridotto costo di manodopera a seguito di modifiche e riposizionamento delle stesse anche in tempi successivi
- buon isolamento acustico sia delle parti vetrate che cieche;

## Dimensione degli elementi:

modularità : variabile  
spessore totale : mm 50  
altezza max : mm. 3200  
moduli di compensazione : variabili ciechi o vetrati

### Finiture standard

#### *Profili a vista*

- Alluminio Ox Naturale NAT 10 ARC

#### *pannellature*

- conglomerato di legno nobilitato con resina melaminica

#### *superfici vetrate*

- float Planibel AGC stratificato 66.1

# X-light

descrizione tecnica

sistema brevettato

## Porte

### vetrate

- anta ad un battente in cristallo temprato, stipite in alluminio estruso, cerniere, serratura, maniglia a leva, guarnizioni di battuta

Dimensione degli elementi:

modularità : variabile 900<1100

spessore vetro : mm 12

altezza : max mm 2700

### Profili a vista

- Alluminio Ox Naturale NAT 10 ARC

### Maniglia

- a leva Hoppe Paris HCS argento satinato con adattatore per cristallo e serratura incorporata

### dimensioni e tipologie

- cerniere a pivot
- apertura a battente

# X-light

descrizione tecnica

sistema brevettato

## Armadi e pannellature

### Armadi

A moduli integrabili nella parete

- composti da elementi strutturali in conglomerato di legno nobilitato,
- fiancate dotate di doppia fila di fori per il posizionamento dei supporti dei ripiani spostabili,
- ripiani in lamiera scatolata, con predisposizione di guide reggicartelle,
- ante a battente in conglomerato di legno nobilitato da mm 20 dotate di pomolo, serrature a cariglione, cerniere a scatto con apertura a 110° / 180° e guarnizioni parapolvere,
- schienali e tamponamenti in conglomerato di legno nobilitato da mm 20

### Dimensione degli elementi:

modularità : mm 900/1000/1200

profondità : mm 400

altezza : max mm 2300

### Finiture

*pannellature*

- conglomerato di legno nobilitato con resina melaminica